










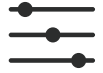


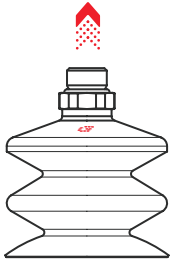
## ИЗБОР НА ВЕНДУЗА СПОРЕД ПРИЛОЖЕНИЕТО

Тип вендуза	EPDM	NBR	HNBR	СИЛИКОН	СИЛИКОН ОДОБРЕН ЗА ХРАНИТЕЛНА СРЕДА	СИЛИКОН ОТКРИВАЕМ ЗА ДЕТЕКТОРИ	ПОЛИУРЕТАН	ТЕФЛОН (PTFE)
VG.U 	ЛАМАРИНА, СТЪКЛО, ПЛАСТМАСА	-	СТЪКЛО, ПЛАСТМАСА БЕЗ ОТПЕЧАТЪЦИ	ПЛАСТМАСА	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА	-	-	-
VG.B/SFO 	ЛАМАРИНА, СТЪКЛО, ДЪРВО, ПЛАСТМАСА, КАРТОН	-	СТЪКЛО, ПЛАСТМАСА БЕЗ ОТПЕЧАТЪЦИ	КАРТОН	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА НЕРАВНИ И ПОРЕСТИ ПОВЪРХНОСТИ	-	-	-
VG.CF 	-	ЛАМАРИНА, ДЪРВО, МРАМОР	СТЪКЛО, ПЛАСТМАСА БЕЗ ОТПЕЧАТЪЦИ	КАРТОН	-	-	-	-
VG.LB/SFO 	-	ДЪРВО	ЛАМАРИНА, ПЛАСТМАСА БЕЗ ОТПЕЧАТЪЦИ	-	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА	-	-	-
VG.FP 	-	-	-	ОТВАРЯНЕ НА ПАКЕТИ, ТЪНКО ФОЛИО /ХАРТИЯ	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА ОТВАРЯНЕ НА ПАКЕТИ, ТЪНКО ФОЛИО /ХАРТИЯ	-	-	-
VG.BC/SBC 	-	-	-	ПАКЕТИ, ПАКЕТИРАНИ ХРАНИ	-	-	-	-
VG.MB 	-	ЛАМАРИНА, СТЪКЛО, ОМАСЛЕНА ЛАМАРИНА	-	-	-	-	-	-
VG.PAAT 	-	-	-	-	-	-	-	ПЛАСТМАСА, КОМПОЗИТНИ И ВЛАКНЕНИ МАТЕРИАЛИ
VG.GX 	-	-	-	-	-	-	СТЪКЛО, ДЪРВО, КАРТОН, ЛАМАРИНА	-

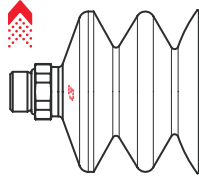
Тип вендуза	EPDM	NBR	HNBR	СИЛИКОН	СИЛИКОН ОДОБРЕН ЗА ХРАНИТЕЛНА СРЕДА	СИЛИКОН ОТКРИВАЕМ ЗА ДЕТЕКТОРИ	ПОЛИУРЕТАН	ТЕФЛОН (PTFE)
VG.BP 	-	-	-	-	-	-	СТЪКЛО, ДЪРВО КАРТОН, ЛАМАРИНА	-
VG.IS 	-	-	-	-	-	-	НЕРАВНИ И ПОРЕСТИ ПОВЪРХНОСТИ	-
VG.BR/LBR 	-	-	-	-	-	-	ТЪНКО ФОЛИО/ ХАРТИЯ -ПАКЕТИ, ПАКЕТИРАНИ ХРАНИ, ДЪЛГИ ЗАКУСКИ	-
VG.LBO 	-	-	-	-	-	-	ДЪЛГИ И ТЪНКИ ПРЕДМЕТИ, БУТИЛКИ ТРЪБИ ОТ ЛАМАРИНА, ПАКЕТИРАНИ ДЪЛГИ ЗАКУСКИ	-
VG.MF 	-	-	-	-	-	-	ОМАСЛЕНА ЛАМАРИНА	-
VG.BPG/LPG 	-	-	-	-	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА ПАКЕТИ, ПАКЕТИРАНИ ХРАНИ	-	-	-
VG.FO 	-	-	-	-	ХРАНИТЕЛНА СРЕДА ОТВАРЯНЕ НА ПАКЕТИ, ТЪНКО ФОЛИО /ХАРТИЯ	-	-	-
VG.BDT 	-	-	-	-	-	ЛЕКАРНИ ИЗДЕЛИЯ СЪС ЗЪРНА, СИЛИКОН ОДОБРЕН ЗА ХРАНИТ. СРЕДА, ОТКРИВАЕМ ЗА ДЕТЕКТОРИ	-	-



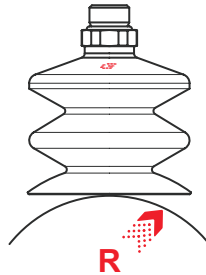
## ПАРАМЕТРИ НА ВЕНДУЗИТЕ



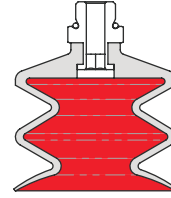
Подемна сила [N]  
перпендикулярна  
на повърхността.  
При различни стойности  
на вакуума



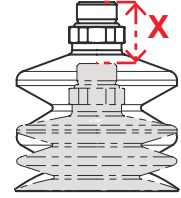
Подемна сила [N]  
паралелна  
на повърхността.  
При различни стойности  
на вакуума



Минимален радиус  
на кривината



Обем на вендузата



Максимално  
вертикално  
движение

## УСТОЙЧИВОСТ НА МАТЕРИАЛИТЕ НА ВЕНДУЗИТЕ

Материал	EPDM	NBR	HNBR	Силикон одобрен за хранителни цели / силикон откриваем за детектори	ПОЛИУРЕТАН
Устойчивост на износване	Средна	Отлична	Отлична	Добра	Отлична
Масла, смазки	Лоша	Отлична	Отлична	Лоша	Отлична
Атмосферно влияние и Озон	Отлична	Лоша	Отлична	Отлична	Отлична
Хидролиза	Добра	Добра	Добра	Средна	Лоша
Петрол	Лоша	Добра	Отлична	Лоша	Лоша
Концентрирани киселини	Лоша	Лоша	Добра	Лоша	Лоша
Алкохол	Отлична	Добра	Добра	Добра	Добра
Оксидация	Отлична	Добра	Отлична	Отлична	Добра

## АСОРТИМЕНТ НА ВЕНДУЗИТЕ ПО ДИАМЕТРИ, МАТЕРИАЛИ И БРОЙ СИЛФОННИ РЕБРА

Модел вендуза	Материал	Диаметри / размери (mm)	Брой ребра
VG.U	EPDM, HNBR, SIL, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53	0
VG.B	EPDM, HNBR, NBR, SIL, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53, 77	1
VG.B.SFO	SIL FDA	16, 22, 33, 42, 53	1
VG.CF	NBR 60, HNBR, SIL	16, 22, 27, 33, 42, 53, 77, 112, 152	0
VG.LB	NBR, HNBR, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53	2
VG.LB.SFO	SIL FDA	16, 22, 33, 42, 53	2
VG.FP	SIL, SIL FDA	15, 20, 30, 40	4
VG.BC	SIL	40, 50	3
VG.SBC	SIL	40, 50, 63	2
VG.MB	NBR 60	52, 63, 83, 103	1
VG.PAAT	PTFE	16, 20, 30, 40	0
VG.GX	PU50, PU30/60	10, 15, 20, 25, 35, 52, 75	2
VG.BP	PU50, PU30/70	10, 15, 20, 25, 35, 52, 75, 110, 150, 200	1
VG.IS	PU30/60	20, 25, 35, 45, 55, 70	1
VG.BR	PU50	20x45, 30x55	1
VG.LBR	PU50	20x45, 30x55	2
VG.LBO	PU50, PU30/60	40x90	4
VG.MF	PU40	20, 30, 45, 60, 80, 100, 120	0
VG.BPG	SIL FDA	30, 41, 48, 55	1
VG.LPG	SIL FDA	30, 41, 48	3
VG.FO	SIL FDA	26, 33	0
VG.BDT	Силикон за хранит. среда, откриваем за детектори	40	4